

Shenzhen Senior Technology Material Co., Ltd.

Terms of Reference of the Nomination Committee of the Board of Directors

CHAPTER 1 GENERAL PROVISIONS

Article 1 I
S T M C., L. (**Company**–), C C B
D
A 1), 1 4 1 S 226

CHAPTER 3 RESPONSIBILITIES AND AUTHORITIES

Article 7 **T** **N** **C** *... ..*

CHAPTER 4 DECISION-MAKING PROCEDURES

Article 9 T N C
A A, A, C
B D C

Article 10 T

- (1) N 和 C 的总质量守恒, 即 $N + C = N_0 + C_0$, 其中 N_0 和 C_0 分别为初始时刻 $t=0$ 时 N 和 C 的总质量, 且 $N_0 = N(0)$, $C_0 = C(0)$;
- (2) N 和 C 的总质量守恒, 即 $N + C = N_0 + C_0$, 其中 N_0 和 C_0 分别为初始时刻 $t=0$ 时 N 和 C 的总质量, 且 $N_0 = N(0)$, $C_0 = C(0)$;
- (3) N 和 C 的总质量守恒, 即 $N + C = N_0 + C_0$, 其中 N_0 和 C_0 分别为初始时刻 $t=0$ 时 N 和 C 的总质量, 且 $N_0 = N(0)$, $C_0 = C(0)$;
- (4) N 和 C 的总质量守恒, 即 $N + C = N_0 + C_0$, 其中 N_0 和 C_0 分别为初始时刻 $t=0$ 时 N 和 C 的总质量, 且 $N_0 = N(0)$, $C_0 = C(0)$;
- (5) N 和 C 的总质量守恒, 即 $N + C = N_0 + C_0$, 其中 N_0 和 C_0 分别为初始时刻 $t=0$ 时 N 和 C 的总质量, 且 $N_0 = N(0)$, $C_0 = C(0)$;
- (6) N 和 C 的总质量守恒, 即 $N + C = N_0 + C_0$, 其中 N_0 和 C_0 分别为初始时刻 $t=0$ 时 N 和 C 的总质量, 且 $N_0 = N(0)$, $C_0 = C(0)$;
- (7) N 和 C 的总质量守恒, 即 $N + C = N_0 + C_0$, 其中 N_0 和 C_0 分别为初始时刻 $t=0$ 时 N 和 C 的总质量, 且 $N_0 = N(0)$, $C_0 = C(0)$;

CHAPTER 5 RULES OF PROCEDURE

Article 11 N... N... C...
N... C... M...
()

Article 12 M... N... C...
/... I...
/...
E...

Article 13 M... N... C... S...
V...
N... C...

Article 14 C...

Article 15 N... C...

Article 16 T...
N... C...
A... A... T... R...

Article 17 M... N... C...
M... B... D...
C...

Article 18 R... N... C...
B... D... C...

Article 19 M...
...
...

CHAPTER 6 SUPPLEMENTARY PROVISIONS

Article 20 T... T... R... B... D...

Article 21 A... T... R...
... S...
... A... A... I... T... R...
... S...
... A... A...
...